

Belgelendirme Kapsamı	Bu program, TS EN 13067 Plastik Kaynakçısı adaylarının belgelendirilmesine yönelik olarak yapılacak olan sınav için temel şartları, yeterlilik alanını, sınav koşullarını, kabul şartlarını ve belgelendirme süreci hakkında bilgilendirmeyi kapsamaktadır.																															
İş ve Görev Tanımı	Plastik kaynakçısı iş sağlığı ve güvenliği ile çevresel önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, tesisatın kaynak yöntemini belirleyen, kaynak işlemini ve testlerini yapan ve mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.																															
Şart Koşulan Yeterlilik	<p>Teorik Sınav</p> <p>Teorik sınavlar test (T1) şeklinde gerçekleştirilir. Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm başarımlar ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanmış olup aşağıdaki konu başlıklarını içermektedir.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uygulama için tasarlanan test için termoplastiklerin kaynak kuralları çalışma aralığının kaynak simge ve sembollerinin anlamını bilir. - Kaynak ekipmanlarının çalıştırması ve kontrolünü yapar. - Elektrofüzyon kaynak prosesini tarif eder. - Saha kaynakları ile ilgili bilgileri açıklar. - Kaynak malzeme ve ekipmanlarını hazırlamayı tarif eder. - Termoplastiklerin alt gruplarının özelliklerini tarif eder. - Uygun temizleyici ile temizleme işlemini gerçekleştirmeyi tarif eder. - Kaynak yaparken hataları önleme ve düzeltme işlemlerini tarif eder. - Uygulanan kaynak işlemi için kusur türleri ile ilgili bilgileri bilir. - Kaynak verilerini raporlamayı tarif eder. - Kaynak parametrelerini ve/veya prosedürlerini yanlış uygulama sonuçlarını açıklar. - Uygulanan kaynak prosesleri için gerekli olan tahribatlı muayeneleri tanımlar. - Yukarıdaki işler için sağlık ve güvenlik gereklerinin bilir. <p>Teorik sınav sonuçlarının değerlendirilmesinde doğru cevap sayısı esastır. Yanlış ve boş cevap sayısı dikkate alınmaz. Aday her bir birimden 100 tam puan üzerinden değerlendirilecektir.</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Sınav Türü (Teorik)</th> <th>Başarı Notu</th> <th>Soru Sayısı</th> <th>Sınav Süresi(dk.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T1</td> <td>80</td> <td>20</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> <p>Performans Sınavı</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Malzeme Grubu</th> <th>Alt Grup, Seçmeli Birimler</th> <th>Sınav Parçası ürün tipi</th> <th>Kaynak Prosesi</th> <th>Kaynak Şekli</th> <th>Geçerlilik Aralığı</th> <th>Deney Numunesi Aralığı</th> <th>Muayene ve Deney Tipi</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">3 PE</td> <td>3.6</td> <td>90≤dn≤125 SDR≤17,6</td> <td>Elektrofüzyon</td> <td>Geçme (Soket) kaynağı I</td> <td>dn≤315</td> <td>2</td> <td>Gözle Muayene ve Sıyırma Testi</td> </tr> <tr> <td>3.8</td> <td>Boru:90≤dn≤125 Servis Te: dn ≤ 63 SDR≤17,6</td> <td>Elektrofüzyon</td> <td>Semer Mesnet (Saddle) .†.</td> <td>Bütün dn</td> <td>1</td> <td>Gözle Muayene ve Sıyırma Testi</td> </tr> </tbody> </table> <p>Plastik Kaynakçıları TS EN 13067 Çizelge 1 Alt grup 3.6, 3.8.</p> <p>Ölçme ve Değerlendirme</p> <p>Alt grup 3.6 ve 3.8 için yarı mamül termoplastik malzemeler-Kaynaklı bağlantıların deneyleri standardına göre ezme testi uygulanır. Adayın başarılı sayılabilmesi için kaynak düzleminde elektrofüzyon bağlantı telinin en fazla ikinci sargısına kadar olmalıdır.</p>	Sınav Türü (Teorik)	Başarı Notu	Soru Sayısı	Sınav Süresi(dk.)	T1	80	20	30	Malzeme Grubu	Alt Grup, Seçmeli Birimler	Sınav Parçası ürün tipi	Kaynak Prosesi	Kaynak Şekli	Geçerlilik Aralığı	Deney Numunesi Aralığı	Muayene ve Deney Tipi	3 PE	3.6	90≤dn≤125 SDR≤17,6	Elektrofüzyon	Geçme (Soket) kaynağı I	dn≤315	2	Gözle Muayene ve Sıyırma Testi	3.8	Boru:90≤dn≤125 Servis Te: dn ≤ 63 SDR≤17,6	Elektrofüzyon	Semer Mesnet (Saddle) .†.	Bütün dn	1	Gözle Muayene ve Sıyırma Testi
Sınav Türü (Teorik)	Başarı Notu	Soru Sayısı	Sınav Süresi(dk.)																													
T1	80	20	30																													
Malzeme Grubu	Alt Grup, Seçmeli Birimler	Sınav Parçası ürün tipi	Kaynak Prosesi	Kaynak Şekli	Geçerlilik Aralığı	Deney Numunesi Aralığı	Muayene ve Deney Tipi																									
3 PE	3.6	90≤dn≤125 SDR≤17,6	Elektrofüzyon	Geçme (Soket) kaynağı I	dn≤315	2	Gözle Muayene ve Sıyırma Testi																									
	3.8	Boru:90≤dn≤125 Servis Te: dn ≤ 63 SDR≤17,6	Elektrofüzyon	Semer Mesnet (Saddle) .†.	Bütün dn	1	Gözle Muayene ve Sıyırma Testi																									
Beceriler	<ul style="list-style-type: none"> • Analitik düşünme yeteneği • Araç, gereç ve ekipman bilgisi • Basit ilk yardım bilgisi • Doğal gaz altyapı bilgisi • El aletlerini kullanma bilgi ve becerisi • El becerisi • Ergonomi bilgisi • Gaz ölçüm bilgisi • Genel doğal gaz, patlama ve yanma bilgisi 																															

	<ul style="list-style-type: none"> • Harita (as-built) bilgisi • Hijyen bilgisi • İş sağlığı ve güvenliği bilgisi • İşyeri çalışma prosedür ve talimatları bilgisi • Jeneratör bilgisi • Kalite güvence sistemleri bilgisi • Kaynak kontrol bilgisi • Kontrolsüz gaz çıkışı bilgisi • Manometre ve test başlığı kullanım bilgisi • Meslek matematiği bilgisi • Mesleki çizim ve teknik resim okuma bilgisi • Mesleki elektrik bilgisi • Mesleki fizik bilgisi • Mesleki kimya bilgisi • Mesleki terim bilgisi • Meslekle ilgili mevzuat bilgisi • Montaj bilgisi ve becerisi • Mukavemet ve sızdırmazlık test bilgisi • Organizasyon ve ekip içinde çalışma becerisi • Ölçme ve kontrol bilgisi • Ölçü alma bilgi ve becerisi • PE kaynak bilgi ve becerisi • PE malzeme bilgisi • Proje bilgisi • Sabitleyici (pozisyoner) bilgisi • Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği • Standart ölçüler bilgisi • Temel çalışma mevzuatı bilgisi • Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücülerinin kullanımı bilgisi • Zamanı iyi kullanma becerisi
Ön Şartlar	<p>Aşağıdaki maddelerden en az birini karşılaması ve kanıtlanması gerekmektedir.</p> <ul style="list-style-type: none"> -Plastik işçisi olarak çalıştığını gösteren sigorta dökümü -Plastik kaynakçısı olarak en az iki yıl tecrübe (sirket yazısı) -Plastik kaynakçıları yeterlilik sınavı içerikli hazırlanmış bir teknik ve pratik eğitim kursu tamamlamış olmak
Davranış Kuralları	<ul style="list-style-type: none"> • Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak • Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek • Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak • Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek • Dikkatli ve titiz olmak • Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak • Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek ve izlemek • İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek • İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek • Mesleki gelişim için araştırmaya açık olmak • Olumsuz çevresel etkileri belirlemek • Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek • Süreç kalitesine özen göstermek • Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak • Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak • Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek • Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek • Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak • Yetkisi dahilinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek
Sınavda Kullanılacak	<ul style="list-style-type: none"> • Koruyucu Gözlük • Kaynak Maskesi

KKD'ler	<ul style="list-style-type: none"> • Kaynak Eldiveni • Kaynak Önlüğü • İş Ayakkabısı
İlk Belgelendirme Kriterleri	<p>Adaylar direk veya web sitesi üzerinden başvuru formunda talep edilen bilgileri doldurarak ıslak imzalı olarak TESKO'ya ulaştırır. Yeterlilik kapsamına göre belgenin verilebilmesi için;</p> <p>a) Başvurunun alınması ve değerlendirilmesinin, Belgelendirme prosedüründe yazan şartlara göre yerine getirilmesi ve kabulünün sağlanması.</p> <p>b) Ölçme ve değerlendirme sonuçlarının belgelendirme programına göre yeterli olması gerekir.</p> <p>Aday bu adımlardan sonra ilk belgeyi almaya hak kazanır.</p> <p>Belgenin geçerlilik süresi adayın performans sınavından başarılı olduğu tarihte başlar ve 2 yıl süresince geçerlidir.</p> <p>Belge geçerliliğinin devam etmesi için aşağıdaki şartlar sağlanmalıdır;</p> <p>-Kaynakçı, yeterli görüldüğü alandaki kaynak işlerinde sürekli olarak çalıştığını ispatlamalıdır. 6 aydan daha uzun olmayan bir süre ara vermeye izin verilir.</p> <p>-Kaynakçının çalışması, yeterlilik sınavının gerçekleştirildiği teknik koşullarla genel olarak uyumlu olmalıdır,</p> <p>-Kaynakçının bilgi ve becerisinin soruşturulmasına yol açacak özel bir neden olmamalıdır. Eğer bu koşulların herhangi birine uyulmazsa, yeterlilik iptal edilmelidir.</p>
Yeniden Belgelendirme Kriterleri	<p>Yeniden belgelendirme başvurusu belge süresi bitiminden önce alınması gerekmektedir. Belge sahibi, gözetim şartlarını yerine getirmek koşuluyla yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan pratik sınava tabi tutulur ezme test sonucunu başarılı olan adayın belgesi 2 yıl daha uzatılır.</p>
Gözetim Yöntemleri ve Kriterleri	<p>Kişinin yeterliliğinin devam ettiğini izlemek amacıyla adayın performans sınavından başarılı olduğu tarihten itibaren TESKO tarafından değerlendirme yapılır. Belgelendirilmiş kişi, her 6 ayda bir SGK dökümü veya çalışma beyan formunu (Her bir işveren yetkilisine onaylatarak çalıştığına dair yazı veya bağımsız olarak çalıştığını gösterir kanıt) gözetim süresi bitinceye kadar beyan eder.</p>
Belgenin Askıya Alınması	<p>Belge aşağıdaki tanımlanmış hususlarda askıya alınır:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Belgelendirilmiş kişinin Personel Belgelendirme Sözleşmesine aykırı bir tutum içinde bulunması durumunda, belge öncelikli olarak askıya alınır. Bu durum belge sahibine bildirilir, hatanın düzeltilmesi için 15 gün süre verilir. - Gözetim tarihi geçen belge sahipleri için belge öncelikle 15 gün askıya alınır ve gözetim sürecinin tamamlanması beklenir. - Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle gözetimi yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Askı sebebi ortadan kalktığında belgenin geçerliliği, belge geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder. <p>Askıya alındıktan sonraki 15 gün içerisinde herhangi bir bildirim olmazsa belge iptal edilir.</p>
Belgenin İptal Edilmesi	<p>Belge aşağıda tanımlanmış hususlarda iptal edilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gözetim süreci bitmiş, askıya alma süresini geçmiş belgeler, - Personel Belgelendirme Sözleşmesine göre yanıtıcı şekilde kullanılmış ve düzeltme talebi istenmiş, ama düzeltme yapılmamış belgeler, - Belgelendirme ve gözetim proseslerinde kasti olarak yanıtıcı ve yanlış bilgileri beyan ettiği anlaşılan ve /veya sahte evraka göre düzenlendiği belirlenen belgeler, - TURKAK ve MYK tarafından TESKO nun yetkilerinin iptali durumunda; verilen belgelerin iptali; eğer belge, gözetim prosesine uğramamış ise gözetim prosesi zamanında, gözetim prosesine uğramış belgeler için ise belge süresinin sonuna kadar geçerlidir.
Belgelendirmenin Kapsamı veya Seviyesinin Değiştirilmesi için Kriterler	<p>Belgelendirme programında ilave değerlendirme gerektirecek şekilde bir değişiklik olduğunda (Revizyon vb.), ilgili program kapsamında belgeli tüm adaylar mümkün olduğunda e-mail, mümkün olmadığında SMS veya telefonla bilgilendirilir. Belgelendirilmiş kişinin değişen şartları karşıladığını doğrulamak için teorik ve performans sınavı seçeneklerinden biri veya birkaçı kullanılabilir. Uygulanabilir olduğunda yeniden belgelendirme süreci kişinin değişen şartları karşıladığını doğrulamak için kullanılır.</p>
Sınav ve Belge Ücretleri	<p>Sınav ücreti Tesko web sayfası üzerinde ücret politikası başlığı altında kamunun erişimine açık haldedir. Belge Ücreti: YOK</p> <p>Ücretlerin sınav öncesi Akbank TR66 0004 6012 7788 8000 0456 82 Iban numaralı TESKO Kalite Gözetim ve Belgelendirme firması TL hesabına yatırılması gerekmektedir.</p> <p>Başarısız olan adaylara ilave bir sınav hakkı daha tanınır.</p>
Şikâyet ve İtiraz Süreci	<p>Şikâyet ve İtiraz hakkında ayrıntılı bilgilendirmeye www.tesko-nde.com web adresi üzerinden ulaşabilirsiniz. İtirazlar için zaman aşımı süresi 15 gündür.</p>